

最适用于组装生产线的防错！

导管安装型拣选开关。
可将部品取料错误、忘记组装等防范于未然，且使用连接器安装，可轻松配线！



用于汽车组装生产线

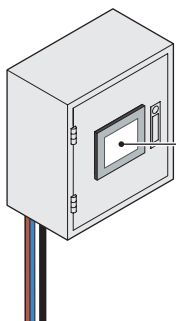


用于电子设备组装生产线

采用拣选系统，提高生产性

在缺乏经验丰富的操作者的当今，要对操作者进行培训则需投入大量的时间。
通过导入拣选系统，即使是不熟练的操作者，也可按照拣选指示灯的亮灯顺序，顺利地
完成组装操作。
另外，如采用拣选系统，则每次都确认部品取料，还可对部品取料错误发出警告，因此可减少制造不良，提高生产性。

系统构成示例



• 可编程智能操作面板 • S-LINK控制单元

GT系列
• 彩色TFT
GT32T-E

FPΣ
S-LINK单元
FPG-SL

FP0 S-LINK
控制单元
FP0-SL1

FP2/FP2SH
S-LINK单元
FP2-SL2

CC-Link 对应
SL-GU1-C

DeviceNet对应
SL-GU1-D

PC/104总线对应SL-PC104

ISA总线对应 SL-PCAT

※构建小规模的首选系统时，
请使用Panasonic的小型PLC及可编程智能操作面板。



需双手取出较大件的部品时

S-LINK直接连接型拣选传感器SL-N15



- 检测距离：0.2~3m
 - 检测宽度：100mm
 - 检测物体：φ35mm以上的不透明体(完全遮光物体)
 - 电源电压：24V DC±10%(注1)
 - 消耗电流：投光器30mA以下
受光器40mA以下
- (注1)：由S-LINK控制单元供电，使用其他电源亦可。

注意

请使用无光泽的导管。
另外，安装时请注意避免使导管的反射光发生入光。

主要规格

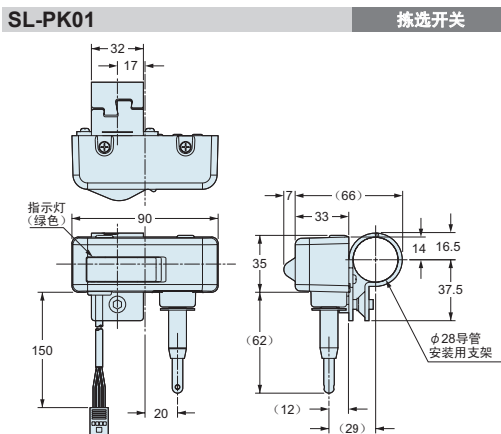
项目	型号	SL-PK01
电源电压		24V DC±10% (由S-LINK控制单元供电，使用其他电源亦可。)
消耗电流		25mA以下
FAN-in		2.2
输入动作		将杠杆开关倾斜15°以上时置ON 拉伸强度：约3N
输入/输出点数		输入/输出各1点
指示灯		绿色(信号传输线路发来输入信号ON时亮灯)
使用环境温度		0~+50°C(但是，应无结露) 保存时：-20~+60°C
使用环境湿度		35~85%RH、保存时：35~85RH
材质		本体外壳：聚碳酸酯 指示灯盖板：聚碳酸酯
电缆		4芯橡皮绝缘电缆0.15m (带压接式插头连接器SL-CP2)
重量		本体重量：约200g

安装

• 安装产品时，请使用矢崎化工(株)生产的复合管®或者管径为φ28mm的同等品。

※erector是矢崎化工(株)的注册商标。

外形尺寸图(单位：mm)



附带复合管®安装用支架1个、用于固定支架的带六角孔的螺栓M6(长度15mm)1个

• 敬请垂询

松下电器(中国)有限公司 元器件公司 控制机器营业本部

北京第二分公司：北京市朝阳区建国路79号 华贸中心2号写字楼6F
上海第二分公司：上海市淮海中路8号 兰生大厦26F
广州第二分公司：广州市环市东路371-375号 广州世界贸易中心大厦南塔1001室
大连第二分公司：大连市西岗区中山路147号 森茂大厦24F
沈阳中山路分公司：沈阳市和平区中山路83号 海悦城市广场1820室
成都第二分公司：成都市人民南路二段18号 川信大厦15F A-2座
深圳第二分公司：深圳市福田区深南中路3032号 田面城市大厦19F D、E单元
天津第二分公司：天津市和平区南京路75号 天津国际大厦2310室
江苏分公司：江苏省南京市白下区中山南路一号南京中心37F
杭州第三分公司：杭州市下城区延安路511号 元通大厦506室
青岛联络处：青岛市市南区福州南路8号 中天恒大厦90A室
厦门联络处：厦门市湖里区区长浩路18号翔鹭厦门国际大酒店 商务区二楼211室

电话：010-59255988
电话：021-23227777
电话：020-87130888
电话：0411-39608822
电话：024-31884848
电话：028-8619950
电话：0755-82344802
电话：022-23113131
电话：025-85288086
电话：0571-85171900
电话：0532-80900626
电话：0592-5666586

松下电器(中国)有限公司

地址：北京市朝阳区景华南街5号
远洋·光华国际C座6层
邮编：100025

Panasonic®

印刷：上海高藤包装有限公司
地址：上海市浦东新区航头镇储祥路66号 广告

All Rights Reserved © 2012 COPYRIGHT Panasonic Corporation of China

LCC-SLPK01-01 201201-1YCH

Specifications are subject to change without notice.

控制机器 客户服务中心
免费电话 800-820-3096 免费传真 800-820-3097 URL device.panasonic.cn/ac